

**RIVESTIMENTO E RETTIFICA RULLI
HOAT RUBBER COATING AND GRINDING ROLLERS**



NOTE TECNICHE SUI RULLI RIVESTITI IN GOMMA

Il rivestimento viene effettuato su anime in metallo tramite avvolgitura da polimero trafilato, con vulcanizzazione in autoclave.

Dopo avere eseguito l'operazione di rivestimento, il rullo gommato viene rettificato a misura.

L'impiego del materiale va scelto in base al tipo di utilizzo a cui è soggetto:

- prodotti chimici a contatto del cilindro
- concentrazione di questi prodotti
- temperature massime di esercizio del cilindro
- pressione massima cui il cilindro è sottoposto
- numero dei giri (al 1')
- ulteriori dati integrativi

I rulli gommati sono utilizzati:

- nelle etichettatrici per l'incollaggio
- nei nastri trasportatori, per il traino, ecc.

Per ottenere una quotazione precisa occorrono i seguenti dati:

- diametro anima
- diametro esterno riporto
- altezza riporto
- diametro riporto

N.B. L'ANIMA IN METALLO PUO' ESSERE IN CONTO LAVORO O REALIZZATA DIRETTAMENTE DA NOI SU DISEGNO.

TECHNICAL NOTES FOR RUBBER-COVERED ROLLS

The coating is made on metal cores by wrapping from a drawn polymer, with vulcanization in autoclave.

After having executed the coating operation, the rubber-roll is rectified at measure.

The use of the material has to be chosen according to its use:

- chemical products in contact with the cylinder
- concentration of these products
- max exercising temperatures of the cylinder
- max pressure subject to the cylinder
- number of turns/min
- additional data

The rubber-rolls are used:

- in the labelling machines for the gluing
- in the conveyors, to draw, and so on.

In order to obtain a precise quotation are necessary the following specifications:

- core diameter
- coating external diameter
- coating height
- coating diameter

N.B. THE METAL CORE CAN BE REALIZED IN MANUFACTURING ACCOUNT OR DIRECTLY BY US UPON DRAWING.